

Styrelsens i NovaCast Technologies AB (publ), 556211-0790, redogörelse enligt 13 kap 6 § aktiebolagslagen i samband med beslut om riktad nyemission

Styrelsen i NovaCast Technologies AB (publ) får härmed lämna följande redogörelse för händelser av väsentlig betydelse för bolagets ställning efter den senaste årsredovisningens avgivande.

NovaCast koncernen har drabbats hårt av den djupa lågkonjunkturen inom framförallt fordonsindustrin. Även krisen inom finansmarknaderna drabbar oss indirekt då flera av kundernas projekt, framförallt inom vindkraft, blivit svårare att finansiera. Övriga oväntade förluster om ca 17,5 MSEK, per november, i förvärvat orderstock inom Swepart Verktyg AB har försvårat situationen ytterligare. Arbetet under 2009 präglas därför av en kraftfull anpassning av kostnadsmassan till rådande produktions- och orderläge. Effekterna av besparingsåtgärder och personalminskningar har dock en relativt lång eftersläpning varför förhållandevis stora förluster, vilket har redovisats i delårsrapporter under året, ej har kunnat undvikas. Det har dock varit av väsentlig långsiktig betydelse att bibehålla vår kärnkompetens så att vi med kraft kan agera i nya affärsmöjligheter nu när det finns tecken på att efterfrågan inom våra viktigaste marknadsområden förbättras.

Affärsområde Automotive

Camito AB

Camito har erhållit en order från Magna Heavy Stamping i Österrike avseende ett antal verktygssatser för produktion av karossdetaljer. Verktygen skall användas vid företagets produktion av detaljer till två nya bilmodeller från en av världens ledande bilkoncerner. Av orderns totalt drygt 35 verktyg ska fler än tio produceras med den patenterade Camitotekniken. Ordern är den hittills största när det gäller Camitoproducerade verktyg och kan betraktas som ett teknikgenombrott för Camito då Magna är ett av de verkligt ledande leverantörerna i branschen.

Camito har erhållit order på den första Camito verktygsstommen från August Läßle GmbH & Co KG i Heilbronn. Verktyget skall användas av Läßle vid produktion av karossdetaljer till en internationell fordonskoncern. August Läßle GmbH & Co KG i Heilbronn är en av Europas ledande tillverkare av pressverktyg, produktionssystem och karossdetaljer. Kunderna utgörs bl a av BMW, Mercedes, Porsche, Volkswagen, Volvo, Ford och Jaguar.

Vidare har Camito erhåller order på verktygsstommar och kompletta pressverktyg från Schweikert GmbH. Ordern utgörs av flera verktyg och verktygsstommar för klipp-, fläns- och formverktyg för slutlig leverans till en av de ledande fordonsgrupperna i världen. Schweikert är en av Europas ledande systemleverantör av pressverktyg och

karosskomponenter för fordonsindustrin. Bolagets kunder är bl a VW, Audi, Porsche, BMW och Mercedes.

Som ett stöd för den fortsatta marknadsintroduktionen av Camitotekniken har Camito bildat Camito Financial Services. Bolaget har utarbetat en unik finansieringsmodell för pressverktyg och förhandlingar pågår nu med olika intressenter för att kunna erbjuda marknaden en kraftfull finansieringslösning.

Camito Technology Center AB(CTC)

Produktion av den order, uppgående till drygt 30 MSEK, på vindkraftgods som signerades med Enercon under tredje kvartalet 2008 inleddes under februari 2009. Satsningen på en ökad andel vindkraftgods är en del i vår strategi att förändra produktmixen i gjuteriet. Detta främst för att jämna ut de svängningar vi kan förvänta i ordergången på Camitogjutgods från fordonsindustrin. Den successiva produktionsökningen som planerades för 2009 har förskjutits i tiden och det är först under tredje kvartalet som en reell ökning av produktionstakten kunnat genomföras. Under november kunde fortsatt produktion till Enercon bekräftas genom en större avropsorder avseende fortsatt produktion av gjutgodsdetaljer till vindkraftverk. Värdet på ordern, som avser produktion under 2010 är strax under 20 MSEK.

I slutet av Q4 2008 avslutades all produktion av mindre gjutgods i det gamla gjuteriet innebärande bl a att 8 personer varslades om uppsägning. Effekterna av personalminskningen har gett genomslag från andra kvartalet 2009.

I början av året inträffade en allvarlig driftsstörning till följd av ett transformatorhaveri. Transformatorn är nu reparerad och återinstallerad, men stoppet har orsakat volym och resultatbortfall. Krav är framställt till vårt försäkringsbolag med stöd av avbrottsförsäkring. Dessa krav, som uppgår till ca 3,2 MSEK, är ännu inte slutreglerade utan 1,8 MSEK är resultatfört under året, varav 1,0 MSEK är utbetalt.

Under året har en personalminskning skett med 7 personer vilket, i kombination med vissa andra kostnadssänkningar, ger en positiv resultateffekt på ca 3,6 MSEK på årsbasis. Under tredje kvartalet har CTC drivits med reducerad arbetsvecka med en följsamhet i förhållande till beläggningsläget. Denna flexibilitet beräknas pågå i vart fall året ut.

SwePart Verktyg AB(SwePart)

Upparbetning av orderstock tagen före förvärvet av SwePart under 2008 pågår fortfarande. Förlusterna relaterade till denna orderstock uppgår per november till ca 17,5 MSEK. De gamla projekten har ej kunnat slutföras som planerat under 2009 utan beräknas nu vara helt upparbetade under första kvartalet 2010. Krav har riktats mot säljarna av SwePart avseende stora delar av dessa förluster.

Totalt har 43 personer varslats sedan december 2008. Efter fackliga förhandlingar blev resultatet att 17 personer har slutat vid halvårsskiftet och ytterligare 6 kommer att sluta under det sista halvåret. 7 personer har återanställts för att klara den ökning i orderingång som skett under de senaste månaderna. Vid full effekt av personalminskningen beräknas effekten på årsbasis till ca 7,0 MSEK.

Inom SwePart genomförs nu, i samarbete med Sandvik Coromant, Sandviks Production Improvement Program (PIP) med syfte att optimera effektiviteten i framförallt de tidskrävande bearbetningsmomenten. Parallellt pågår utbildning och anpassning mot att bli en utpräglad specialist på produktion av Camitobaserade verktyg enligt den strategi som lades fast i samband med förvärvet av SwePart.

Affärsområde Gjuteriteknik

NovaCast Foundry Solutions AB

Den installerade licensbasen uppgår per 30 november 2009 till 662 stycken. Antalet kunder uppgår till 438 fördelat på 42 länder. Antalet Technology Partner Agreement (TPA), som genererar årliga intäkter motsvarande ca 15 % av produktpriset, uppgick till 203 st.

Under året har NovaCast Foundry Solutions fått order bl a på simuleringssystemet NovaFlow/Solid från Columbus Steel Castings (USA), ERCO Leuchten GmbH, (Tyskland) och Omen (Israel).

Under året har ett dotterbolag i USA bildats och startat sin verksamhet i försiktig skala.

Under året har dotterbolaget Graphyte AB verksamhet införlivats med NovaCast Foundry Solutions och numera ingår Graphyte i NovaCast Foundry Solutions som ett Produktområde.

Detta har gjorts inom ramen för ett större strategigrepp där ”nya” NovaCast Foundry Solutions breddar och förändrar sitt totala produktutbud till världens gjuteriindustri. Graphyte kommer därmed att utgöra ett viktigt produktområde inom det nya bolaget. Arbetet med strategiförändringen har pågått under större delen av året.

Generellt har orderingång, fakturering och resultat inom den nya sammanslagna bolaget, mot bakgrund av marknadsbilden, varit något bättre än väntat under perioden.

Kundtester med den nya Graphyte ® tekniken fortgår planenligt men med en viss fördröjning i en del av projekten.

Koncernens resultat och balansräkning

Till följd av den ovan beskrivna situationen har resultatet efter skatt för de första nio månaderna uppgått till - 30,1 MSEK. Det egna kapitalet uppgick per 30/9 till 55,9 MSEK vilket ger en soliditet på 26 % . Det är styrelsens uppfattning att soliditeten över

tiden minst bör uppgå till 30% och då fortsatta förluster ej kan undvikas för resten av året är det viktigt att nu snabbt kunna tillföra nytt eget kapital.

Finansiering

Som ett av flera beredskapsåtgärder under lågkonjunkturen ingick NovaCast Technologies AB under mars ett finansieringsavtal med sina två banker samt ALMI Skåne. Kreditutrymmet uppgår till 24 MSEK och fördelas med 12 MSEK från bankerna och 12 MSEK från ALMI Skåne.

Investeringar

Bokförda investeringar i materiella anläggningstillgångar hittills under året uppgår till 1,4 MSEK (21,8). Investeringarna utgörs av effektivitetshöjande åtgärder inom SwePart.

Övrigt

Då rörelsens affärsvolym ännu inte är på en nivå som ger positivt resultat eller kassaflöde i de producerande enheterna har styrelsen beslutat om ytterligare besparingsprogram innebärande bla flytt av huvudkontoret till SweParts kontor, ytterligare viss personalminskning, 3-4 dagars vecka för vissa tjänstemän mm.

Tyringe den 2 februari 2010

NovaCast Technologies AB (publ)

Styrelsen

.....

.....